

CARACTERIZACIÓN DE

Version	1	Página
----------------	---	---------------

Proceso	Producción	
Responsable	Jefe del proceso de producción	
Objetivo	Fabricar productos en madera para el cliente externo, como e	
Alcance	Proceso de producción	
Elaborado por	Coordinado(res) SIG	
Proveedor	Entrada	Planear
(Cali) Abastecedor de maderas CAP	Madera tipo SAGO	Planificación y programación de la producción. Realización de requerimientos materiales. Realización de orden de
(Yumbo-Cali) Deposito los Retales	Accesorios	
(Soacha-Bogotá) Aserrío San Ignacio LTDA.	Herrajes, bisagras, puntillas	
(Bogotá D.C) Sertex	Telas, Lienzo, sintéticos	
(Bogotá D.C) Pegaucho	Pegantes	
(Bogotá D.C) Espumas santafé	Espumas para muebles	Verificar
		Se realizan respectivas acciones de continuo.

Recurso humano
Operario de Corte
Operario de Lijado
Operario de Pintura y acabado
Operario de ensamblaje
Jefe producción y/o auxiliar emite orden de producción
Documentos asociados
Ordenes de producción
Ordenes de requisición de materiales
Listado (inventario) productos terminados

Nombre	Responsable
---------------	--------------------

Productos no conformes	Coordinador SIG
------------------------	-----------------

DE PROCESOS

1	Código	CPP-1
---	---------------	-------

el interno cumpliendo los parametros y normas establecidas (ISO 9001, ISO

Hacer

as ordenes de erimiento de trabajo interna.

Se desarrolla el proceso de: Corte, Lijado, Pintura y acabo, Ensamble. Se realiza alistamiento de maquinaria y herramienta para desarrollar las labores, se adecuan los auxiliares con sus respectivos EPP.

Actuar

mejoramiento

Se realiza control de calidad en la materia prima, en el producto en proceso y en producto terminado. Se calcula y analiza los indicadores de gestión del proceso.

Re
Herramientas y maquinaria del área de producción (Sie
Mesas de
Área de pro
Bombill

Re

Indicadores	
Frecuencia seguimiento	Frecuencia reporte

Mensual	Mensual
---------	---------

Salida	Cliente
Piezas de madera	Interno, área lijado.
Accesorios para incluir en el producto	Interno, área de pintado y acabado.
Accesorios para ensamblaje productos	Interno, área de ensamblaje.
Telas, sintéticos, etc.	Interno, área de ensamblaje.
Espumas para muebles	Interno, área de ensamblaje.

Recursos físicos
herramientas, Lijas, Alicates, Puntillas, Martillos, Compresor de pintura, pintura,
soporte para el trabajo
conexión con electricidad.
luz para iluminación.

Recursos físicos

Objetivo

Medir la variación en cantidad de productos no conformes, con el fin de tener controlado el proceso y conocer nuestro estado actual de productividad.